VISIT…

ПРИКАЗЪ
ПО ВОЕННОМУ ВѢДОМСТВУ.
№ 58.

С.-Петербургъ. Февраля 25-го дня 1884 года.

Для достиженія возможности производить изъ малокалиберныхъ 4,2 лин. пѣхотныхъ винтовокъ прицѣльную стрѣльбу на дистанціи свыше 1500 шаговъ, Оружейнымъ Отдѣломъ Артиллерійскаго Комитета былъ выработанъ для этихъ винтовокъ новый образецъ серединно—боковаго прицѣла и мушки, при которыхъ возможно производить изъ означенныхъ винтовокъ прицѣльную стрѣльбу на дистанцію до 2250 шаговъ.

ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, одобривъ указанный новый образецъ прицѣла, въ 18-й день сего Февраля Высочайше повелѣть соизволилъ: взамѣнъ существующихъ прицѣловъ, ввести для малокалиберныхъ 4,2 лин. пѣхотныхъ винтовокъ прицѣлы новаго образца съ боковыми мушками, чертежъ и описаніе которыхъ при семъ прилагаются.

О таковомъ Высочайшемъ повелѣніи объявляю по военному вѣдомству для свѣдѣнія и руководства.

(По Главному Артиллерійскому Управленію).

Подписалъ:

Военный Министръ, *Генералъ-Адъютантъ Ванновскій.*

ОПИСАНІЕ

Серединно-боковаго прицѣла и мушки малокалиберной 4,2 лин. пѣхотной винтовки для стрѣльбы до 2250 шаговъ.

Прицѣлъ новаго образца, приспособленный къ 4,2 лин. винтовкамъ пѣхотнаго образца 1870 года со скользящимъ затворомъ, для прицѣливанія на дистанціи до 2250 шаговъ, передѣлывается изъ прицѣла образца 1870 года, приспособленнаго для прицѣливанія на дистанціи до 1500 шаговъ и отличается отъ послѣдняго въ слѣдующихъ частяхъ:

1) *Колодка* (или основаніе) остается безъ передѣлокъ, за исключеніемъ нѣкоторой, въ случаѣ надобности, приладки къ оной рамки (щитика) новаго образца, а именно: а) опиловки ступенекъ соотвѣтствующихъ дистанціямъ 300, 400 и 500 шаговъ съ тѣмъ, чтобы прицѣлъ, установленный хомутикомъ на эти ступеньки, имѣлъ надлежащія высоты, опредѣляемыя лекаломъ, б) опиловки площадки впереди ушковъ для того, чтобы прицѣльная рамка, опрокинутая впередъ своею головкою, ложилась на поверхность ствола и в) нѣкотораго разширенія и выправки дыръ для болтика, на которомъ вращается прицѣльная рамка.

2) *Рамка* (щитикъ) передѣлывается изъ старой, для чего въ ней: а) производится нѣкоторая подчистка продольныхъ связей для достиженія равномѣрнаго плавнаго хода по нимъ хомутика новаго образца; б) на продольныхъ связяхъ рамки со стороны, обращенной къ затвору, набиваются новыя дѣленія, соотвѣтствующія дистанціямъ прицѣливанія отъ 1550 до 2250 шаговъ, черезъ каждые 50 шаговъ, при чемъ длинныя черточки съ цифрами при нихъ: 16, 17, 18, 19, 20, 21 и 22,—соотвѣтствуютъ дистанціямъ: 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100 и 2200 шаговъ; короткія же черточки, набитыя между сказанными цифрами, соотвѣтствуютъ дистанціямъ 1550, 1650, 1750, 1850, 1950, 2050, 2150 и 2250 шаговъ; в) въ случаѣ если рамка неудовлетворительно закалена, то она перекаливается до слабой пружинной калки и кромѣ того, синится до темнаго цвѣта и г) дыра для болтика, въ случаѣ необходимости, нѣсколько разширяется.

3) *Хомутикъ* изготовляется новаго образца, подобно прежнему образцу, изъ пружинной стали высокаго достоинства, закаливается пружинною калкою въ маслѣ, при чемъ послѣ калки оставляется чернымъ, по виду же, хомутикъ новаго образца, отличается отъ стараго образца, значительно большею длиною и тѣмъ, что имѣетъ двѣ прорѣзи: одну серединную, назначенную, какъ и въ прицѣлѣ стараго образца, для прицѣливанія черезъ серединную мушку на дистанціи отъ 600 до 1500 шаговъ и другую боковую, съ лѣвой стороны, назначенную для прицѣливанія черезъ новую боковую мушку, на дистанціи отъ 1550 до 2250 шаговъ, кромѣ того хомутикъ новаго образца нѣсколько утолщенъ, сравнительно со старымъ образцомъ, для приданія ему большей прочности и упругости.

4) *Болтикъ* стальной, прежняго образца, но для прицѣловъ, передѣлываемыхъ изъ старыхъ, въ случаѣ нѣкотораго разширенія диръ въ ушкахъ прицѣльной колодки и рамки, болтики полагаются нѣсколько увеличеннаго діаметра. Таковые же полагается также имѣть въ числѣ запасныхъ частей къ винтовкамъ.

5) *Пружина прицѣльная* остается стараго образца безъ измѣненій, за исключеніемъ допускаемой при сборкѣ прицѣловъ нѣкоторой подладки

ея для того, чтобы прицѣльная рамка становилась устойчиво и правильно относительно плоскости серединной прицѣльной линіи винтовки.

6) *Пружинный винтъ* остается стараго образца безъ измѣненія, за исключеніемъ допуска, въ прицѣлахъ, передѣлываемыхъ изъ старыхъ, употреблять винтъ нѣсколько увеличеннаго діаметра.

7) *Глухой винтъ* (упорный для хомутика) стальной имѣетъ уменьшенную по діаметру головку, сравнительно съ образцомъ 1870 года, и кромѣ того, при передѣлкѣ прицѣловъ изъ старыхъ допускается нѣкоторое увеличеніе діаметра завинтованнаго стебля винта.

8) *Мушка серединная* остается стараго образца безъ всякаго измѣненія.

и 9) *Мушка боковая* новаго образца, приспособленная для прицѣливанія черезъ боковую прорѣзь хомутика прицѣла, состоитъ изъ слѣдующихъ частей: а) *основанія* желѣзнаго, припаяннаго мѣднымъ припоемъ на опредѣленномъ мѣстѣ съ лѣвой стороны къ верхнему ложевому кольцу; въ основаніи имѣется сквозная навинтованная дыра, назначенная для ввинчиванія въ нее мушки и б) *мушки* стальной съ закаленною вершиною, синенной въ темный цвѣтъ, или черненной; она имѣетъ верхнюю часть, въ видѣ конуса, съ небольшимъ притупленіемъ, служащую собственно мушкою для прицѣливанія; среднюю часть, представляющую завинтованный стебель,—служащую для ввинчиванія въ соотвѣтствующее гнѣздо въ основаніи, и наконецъ нижнюю часть въ въ видѣ головки, съ прорѣзью для отвертки.

Расположеніе боковой мушки и соотвѣтствующей оной боковой прицѣльной линіи,—находится въ плоскости, параллельной и расположенной въ опредѣленномъ разстояніи (0,725 дюйма), относительно вертикальной плоскости, проходящей черезъ серединную прицѣльную линію.

Съ подлиннымъ вѣрно: Членъ, Управляющій дѣлами Комитета, *Генералъ-Маіоръ Каминскій.*

Свѣрялъ: Дѣлопроизводитель, *Полковникъ Кабалевскій.*

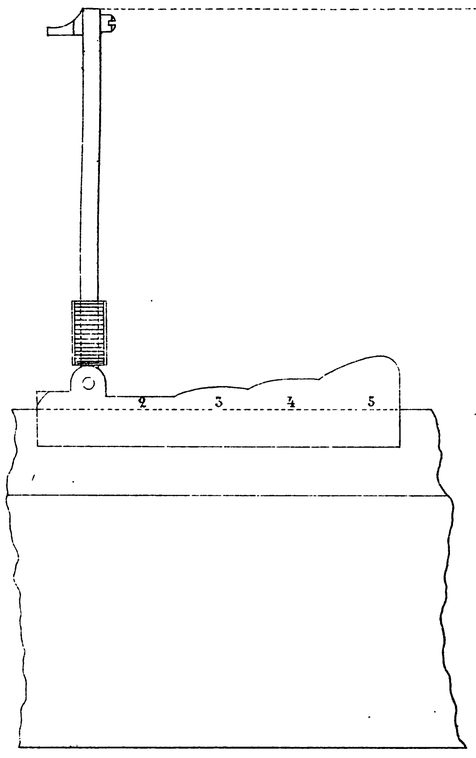
Прик. по воен. вѣд. № 58 ст. 1884 г.

Срединно боковой прицѣлъ и мушка малокалиберной 4,2 л. пѣхотной винтовки для стрѣльбы до 2,250 шаговъ.

На подлинномъ написано:
Высочайше утверждено.
Военный Министръ,
Генералъ-Адъютантъ Ванновскій.
Февраля 18 дня 1884 г.

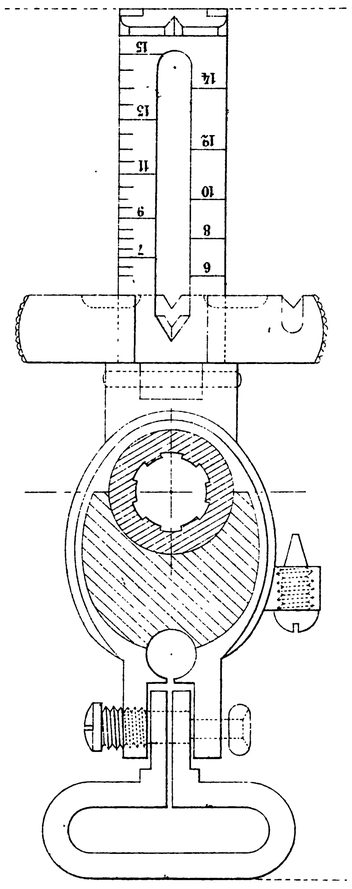
Въ натур. величину.

Фиг. 1.

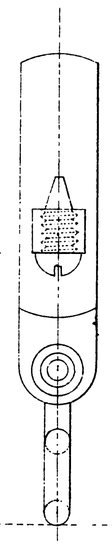


Фиг. 2.

Видъ спереди.

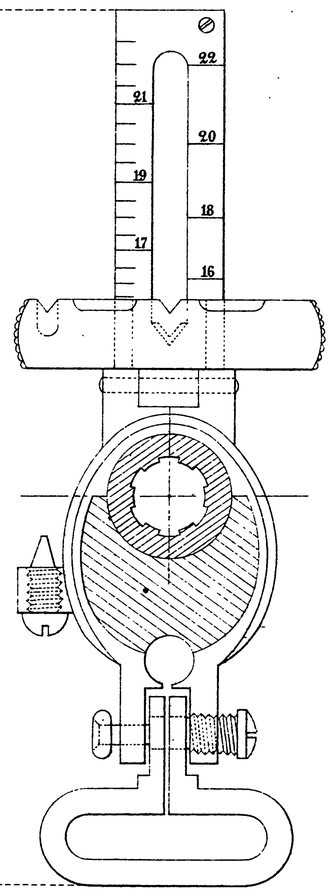


Фиг. 3.

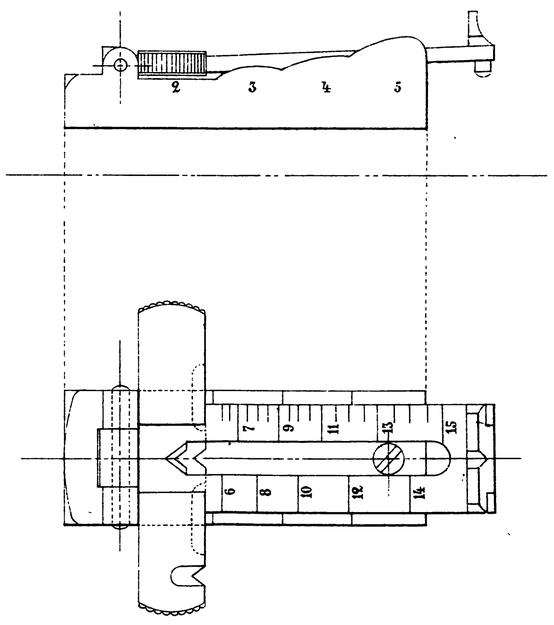


Фиг. 4.

Видъ сзади.



Фиг. 5.



Завѣдывающій Чертежною,
Полковникъ

Съ подлинникомъ вѣрно:
Членъ-Управляющій дѣлами
Артиллерійскаго Комитета,
Генералъ-Маіоръ